

技術仕様

入出力

フラックス入力	数量	1
	コネクタ	3極ターミナルブロックコネクタ： 導体断面積の最小/最大 28 AWG / 16 AWG 端子トルク 最小/最大 0.2/0.25 Nm ツールブレード寸法 0.4 x 2.5 mm
	入力レンジ (絶対ピーク値)	100 mV から 68 V
	入力インピーダンス	5.3 k Ω (シングルエンド) 10.6 k Ω (差動)
シャフトトリガー入力	数量	1
	コネクタ	6極ターミナルブロックコネクタ： 導体断面積の最小/最大 28 AWG / 16 AWG 端子トルク 最小/最大 0.2/0.25 Nm ツールブレード寸法 0.4 x 2.5 mm
	入力レンジ (絶対ピーク値)	500 mV から 38 V
	入力インピーダンス	5.3 k Ω (シングルエンド) 10.6 k Ω (差動)
	補助出力電圧	22 Vdc

データ収集

突極型回転子マシン	監視対象マシン 機	1
	回転機ごとの極	4 から 128
	フラックス サンプリング	16-bits >300 kHz
	シャフトトリガーターゲット	1
	シャフトトリガータイム スタンプの精度	15 ns

GUARDII +

SERIES 4208 PLATFORM

 IRIS
POWER

 QUALITROL®
Defining Reliability

円筒型回転子 マシン	監視対象マシン 機	1
	回転機ごとの極	2 又は 4
	監視ロードポイント	4 から 10 (コイルの数と同等))
	フラックスサンプリング	16-bits >300 kHz
	シャフトトリガーターゲット	1
	シャフトトリガータイム スタンプの精度	15 ns