

Transistor Type Welding Power Supply
トランジスタ式溶接電源

MCW-700&750



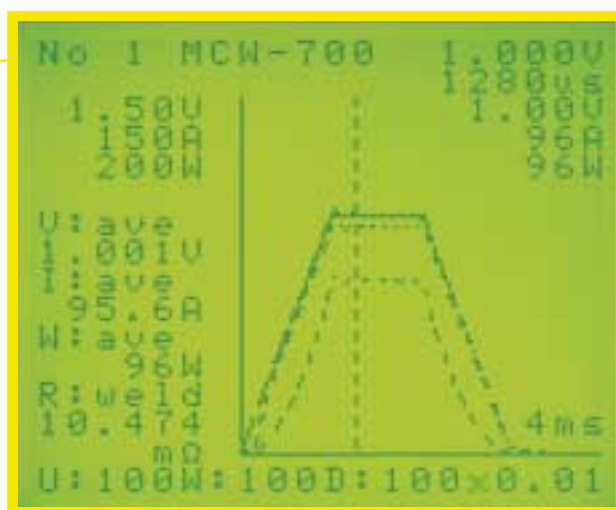
極細線、微小部品の精密溶接に最適!

Most suitable for precise welding of superfine wires and micro components.

MCW-700



溶接波形が一目でわかる
Real time
welding wave form display



高速リニア制御による安定した精密溶接

Consistent and precise welding by high speed linear control

3制御モード：定電流、定電圧、定電力

3 control mode : Constant current, voltage, and power

高速溶接：5回／秒で生産性向上

High productivity by high speed welding : 5 shots/sec

プレウェルド判定機能でスパークを防止

Pre-weld check function reduce spark problem

V, I, W波形の同時グラフィック表示

Simultaneous graphic display of V, I and W wave form

MCW-750



Transistor Type Welding Power Supply

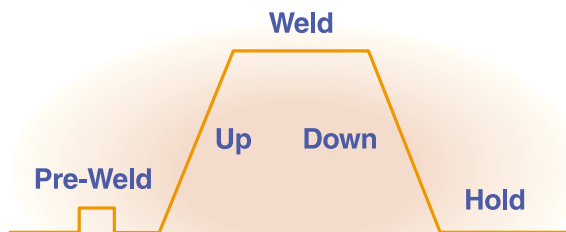
トランジスタ式溶接電源



MCW-700&750

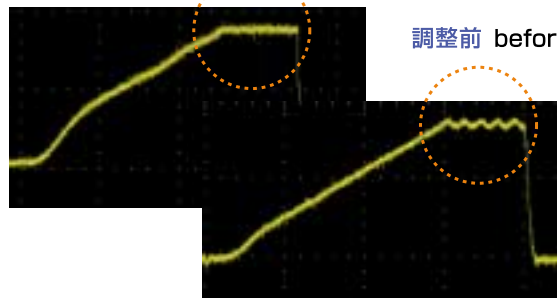
Specifications

通電波形 Welding Wave form



PID 調整 PID adjustment

調整後 after



項目	Items	MCW-700	MCW-750
最大電流	Maximum Current	500A	1800A
最大電圧	Maximum Voltage	2V	4V
定電流モード	Constant Current Mode	10~500A (1A STEP)	10~1800A (1A STEP)
定電圧モード	Constant Voltage Mode	0.001~2V (1mV STEP)	0.01~4V (10mV STEP)
定電力モード	Constant Power Mode	10~500W (1W STEP)	10~3600W (1W STEP)
通電時間: UP	Weld Time: Up	0~999ms×0.01 or 0.1	
通電時間: Weld	Weld Time: Weld	0~999ms×0.01 or 0.1	
通電時間: Down	Weld Time: Down	0~999ms×0.01 or 0.1	
通電時間: Squeeze&Hold	Weld Time: Squeeze&Hold	9.99s (maximum)	
プレウェルド	Pre-Weld	Resistance/Current	Resistance/Current
溶接回数/秒	shot/sec	5shots/sec : 500W 2ms	5shots/sec : 500W 2ms
モニタ: 波形表示	Monitor: Wave form	Current/Voltage/Power	Current/Voltage/Power
モニタ: 電流	Monitor: Current	Average/Peak	Average/Peak
モニタ: 電圧	Monitor: Voltage	Average/Peak	Average/Peak
モニタ: 電力	Monitor: Power	Average/Peak	Average/Peak
条件メモリ	Number of Conditions	15	15
インターフェイス	Interface	RS-232C,I/O,analog output	RS-232C,I/O,analog output
電源 (オプション)	Power Source (Option)	AC100~120V (AC200~240V)	AC100~120V (AC200~240V)
外形寸法	Dimensions	W200×D350×H300mm	W200×D350×H400mm
質量	Mass	20kg	27kg

⚠ 本製品使用上のご注意

正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。水、湿気、湯気、油煙、等の多い場所に設置しないでください。火災、感電、故障などの原因となることがあります。

※本カタログに記載の製品の仕様、外観は改善のため予告なしに変更することがあります。

⚠ CAUTION

To operate a unit correctly, read the operation manual carefully. The Unit should be situated away from the place filled with water, moisture, steam, dust or soot, which may cause a fire, an electric shock, troubles etc.

※ Customer-made products are out of ISO9000 standards
 ※ The appearance and specifications are subject to change without notice.



日本アビオニクス株式会社

弊社ホームページにて製品情報を提供しています。

URL <http://www.avio.co.jp/>

製造装置営業本部 〒105-0003 東京都港区西新橋3-20-1
 A&T営業部 TEL(03)5401-7380~81 FAX(03)5401-7345

名古屋支店 〒460-0003 名古屋市中区錦3-7-9 太陽生命名古屋第2ビル
 TEL(052)951-2926(代表) FAX(052)971-1327

大阪支店 〒532-0011 大阪市淀川区西中島1-11-16 住友商事淀川ビル
 TEL(06)6304-7361(代表) FAX(06)6304-7363

福岡支店 〒812-0012 福岡市博多区博多駅中央街8-36 博多ビル
 TEL(092)411-7371(代表) FAX(092)471-5077

このカタログの記載内容は、2004年11月現在のものです。



NIPPON AVIONICS CO.,LTD.

Assembly and Test Equipment Department

20-1, Nishi-shinbashi 3-chome, Minato-ku, Tokyo 105-0003, JAPAN

Phone: 81-3-5401-7381

F a x: 81-3-5401-7344

URL <http://www.avio.co.jp/>

●本カタログは、環境保護のため再生紙を使用しています。

CAT.NO.410-120-JE 0411-20-CO